

Dział Zamówień Publicznych

tel: +48 62 765 14 51, Kierownik Działu +48 62 765 13 97

dnia 07 października 2020 roku

**Wykonawcy biorący udział
w postępowaniu**

INFORMACJA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na sukcesywne dostawy akcesorii – sterylizacja, rękawy foliowo-papierowe, włóknina, testy do sterylizacji plazmą, rękawy foliowo-papierowe do sterylizacji plazmą. Jednorazowy sprzęt medyczny - nr sprawy 59/20.

W odpowiedzi na pytanie wykonawcy informujemy:

Pytanie nr 1 dotyczące Zadania nr 1, poz. 1-10:

Producent opakowań do sterylizacji prosi o dopuszczenie gramatury 60g/m² dla rękawów i torebek papierowo-foliowych. Niższa gramatura pozwala zmniejszyć ryzyko pozostawiania pary wodnej w opakowaniach podczas sterylizacji. Przy niższej gramaturze para wodna swobodniej przenika przez papier. Producent gwarantuje trwałość materiału i niskie ryzyko jego rozdierania – wytrzymałość na przedarcie wzdłużne 600 mN, poprzeczne 650 mN.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie nr 2 dotyczące Zadania nr 1, poz. 1-10:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na potwierdzenie spełniania wymaganych norm i parametrów (w tym potwierdzenie liczby warstw folii) za pomocą karty danych technicznych wystawionych przez producenta zamiast dokumentów wystawionych przez jednostkę notyfikowaną w przypadku składania ofert przez producenta, a nie dystrybutora opakowań do sterylizacji? Producent musi gwarantować zgodność z właściwymi normami europejskimi i polskimi by jego wyrób był dopuszczony do obrotu i użycia na terenie kraju. Jednocześnie w przypadku producenta wystarczającym jest by przedstawił on w postępowaniu karty techniczne wyrobu wystawione przez dział kontroli jakości pracujący w rygorze ISO 9001.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie nr 3 dotyczące Zadania nr 1, poz. 1-10:

Czy Zamawiający odstąpi od wymogu potwierdzania zgodności folii z normą 868-3? Norma ta Część 3: Materiały opakowaniowe dla finalnie sterylizowanych wyrobów medycznych - Część 3: Papier stosowany do wytwarzania torebek papierowych (określonych w EN 868-4) i do wytwarzania torebek i rękawów (określonych w EN 868-5) -- Wymagania i metody badań. Część 3 odnosi się do składowej, z której tworzone są opakowania, ale tylko i wyłącznie papieru.

Odpowiedź: TAK.

Pytanie nr 4 dotyczące Zadania nr 1, poz. 1-10:

Czy Zamawiający dopuści folię nie mniej niż 6 warstwową (plus warstwa łącząca) o wymaganej grubości nie większej niż 52 um, folia zgrzewalna w przedziale temperatur 160-220°C?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie nr 5 dotyczące Zadania nr 1, poz. 1-10:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie rękawów i torebek, gdzie wszystkie napisy i testy znajdują się poza przestrzenią pakowania, częściowo od strony papieru? Oznaczenie kierunku otwierania znajdujące się po obu stronach opakowania jest ułatwieniem dla użytkownika – przy otwieraniu obojętnie jak chwyci opakowanie, to kierunek otwierania będzie widoczny.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Pytanie nr 6 dotyczące Zadania nr 2, poz. 4:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie włókniny w rozmiarze 130 x 150 cm.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaoferowanie włókniny w rozmiarze 130 x 150 cm.

Pytanie nr 7 dotyczące Zadania nr 2:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie włókniny o następujących paprametrach: pulpa celulozowa, włókna syntetyczne i spoiwa, włóknina spełniająca wymogi norm ISO 11607-1 oraz EN 868-2, charakteryzująca się następującymi parametrami:

- kolor zielony,
- zawartość chlorków 0,03%, zawartość siarczanów 0,12%,
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,1 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,7 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m,
- wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 210 kPa na sucho i 180 kPa na mokro,
- niezwiżalność alkoholem nie mniej niż 8,
- wydłużenie przy zerwaniu min. 10% w obu kierunkach,
- gramatura nominalna 57 g/m²,
- wytrzymałość na rozdarcie nie mniej niż 1050 mN w kierunku walcowania oraz nie mniej niż 1550 mN w kierunku poprzecznym,
- potwierdzenie zgodności norm PN EN 868-2 oraz ISO 11607-1 bez części -2?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaoferowanie jak wyżej opisano.

Pytanie nr 8 dotyczące Projektu umowy:

Czy Zamawiający zgadza się aby w § 3 wzoru umowy zostało dodane zdanie o następującej (lub podobnej) treści: „Przed rozwiązaniem umowy Zamawiający pisemnie wezwie Wykonawcę do należytego wykonywania umowy.”?

Zważywszy na doniosłe i nieodwracalne skutki prawne rozwiązania umowy, celowe jest aby przed rozwiązaniem umowy Zamawiający wezwał wykonawcę do należytego wykonywania umowy. Takie wezwanie najprawdopodobniej zmobilizuje wykonawcę do należytego wykonywania umowy i pozwoli uniknąć rozwiązania umowy, a tym samym uniknąć skutków rozwiązania umowy, które są niekorzystne dla obu stron

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy Projektu umowy i nie wyraża zgody na ich modyfikację.

Pytanie nr 9 dotyczące Projektu umowy:

Czy Zamawiający zgadza się aby w § 7 ust. 2 pkt a) i pkt b) wzoru umowy słowo „opóźnienia” zostało zastąpione słowem „zwłoki”?

Uzasadnione jest, aby przesłanką naliczenia kary umownej była zwłoka (czyli opóźnienie zawinione przez wykonawcę), nie zaś wszelkie opóźnienia, czyli także niezawinione naruszenie terminu. Nie ma uzasadnienia rozszerzania odpowiedzialności wykonawcy także na niezawinione naruszenie

terminu. Zgodnie z wyrokiem Krajowej Izby Odwoławczej z dnia 17 lipca 2014 r. KIO 1338/14; KIO 1377/14, "kara umowna należy się za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy (art. 483 i nast. Kodeksu cywilnego), a więc tradycyjnie za zwłokę, a nie każde opóźnienie w wykonaniu umowy." Podobne stanowisko Krajowa Izba Odwoławcza zajęła w wyroku z dnia 3 sierpnia 2015 r. KIO 1546/15 stwierdzając „uprawnienie do dochodzenia kar umownych w wypadku zaistnienia opóźnienia (a nie zwłoki) powoduje niesłuszne obciążanie wykonawcy skutkami okoliczności, za które nie będzie on ponosił winy i nie będzie miał żadnego wpływu na ich zaistnienie. Obciążenie wykonawcy ryzykiem za wszelkie zdarzenia prowadzące do nieterminowego spełnienia świadczenia w sposób oczywisty prowadzi do zachwiania równowagi stron stosunku zobowiązaniowego, będącej jego właściwością, co pozostaje w sprzeczności z zasadą swobody umów, o jakiej mowa w art. 353¹ k.c.”

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy Projektu umowy i nie wyraża zgody na ich modyfikację.

Zamawiający zmienia termin składania i otwarcia ofert:

- Termin składania ofert - **do godz. 9⁰⁰ dnia 12 października 2020r.**
- Termin otwarcia ofert - **godz. 9³⁰ dnia 12 października 2020r.**

Zamawiający informuje, że treść powyższych zmian stanowi zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019r., poz. 1843 tekst jednolity z późn. zm.) zmianę treści SIWZ i jest wiążąca dla wszystkich wykonawców biorących udział w przedmiotowym postępowaniu.

KIEROWNIK
Działu Zamówień Publicznych
mgr Mariusz Pawlaczek