

.....  
( pieczęć Wykonawcy )

## FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa Wykonawcy: .....

Adres Wykonawcy:.....

telefon:..... fax: .....

e-mail.....

### I Kryterium - Cena brutto

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	Cena jednostkowa netto w zł	Wartość netto zamówienia (kol.3 x kol.4)	Stawka oraz kwota podatku VAT % i zł	Wartość brutto zamówienia (kol. 5 + kol. 6)
1	2	3	4	5	6	7
1	Myjnia - dezynfektor	1 szt.				

### II Kryterium – Parametry techniczne :

#### PARAMETRY TECHNICZNE PODLEGAJĄCE OCENIE PUNKTOWEJ

L.p.	PARAMETRY TECHNICZNE – WARUNKI GRANICZNE	PUNKTACJA	OFEROWANE PARAMETRY
1.	Maksymalne zużycie wody zimnej na jedną fazę cyklu przy pełnym załadunku komory [Litr] Załadunek dla procesu mycia narzędzi chirurgicznych z dezynfekcją termiczną oraz suszeniem w myjni przy pełnej komorze.	najmniejsze zużycie wody zimnej 10 punktów, największe – 0 pkt., pozostałe proporcjonalnie	
2.	Maksymalne zużycie wody ciepłej na jeden załadunek w warunkach opisanych powyżej [Litr]	najmniejsze zużycie wody ciepłej 10 punktów, największe – 0 pkt., pozostałe proporcjonalnie	
3.	Maksymalne zużycie energii elektrycznej na jeden załadunek dla procesu mycia narzędzi chirurgicznych z dezynfekcją termiczną oraz suszeniem w myjni przy pełnej komorze [kWh]	najmniejsze zużycie energii elektrycznej 10 punktów, największe – 0 pkt., pozostałe proporcjonalnie	
4.	Powierzchnia przeszklenia drzwi min. 70% [% przeszklenia]	największy % przeszklenia drzwi – 10 pkt., najmniejszy – 0 pkt., pozostałe proporcjonalnie	
5.	Specjalny, odrębny program oczyszczający (odkamieniający) komorę, zbiornik oraz orurowanie wewnętrzne myjni-dezynfektora	Tak – 10 pkt. Nie – 0 pkt.	

.....  
/ miejscowość, data/ /podpisy, pieczątki-osób upoważnionych/

(pieczęć Wykonawcy)

## ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH

Typ/model urządzenia: .....

Producent: .....

Kraj pochodzenia: .....

L.p.	PARAMETRY TECHNICZNE – WARUNKI GRANICZNE	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANE PARAMETRY
<b>WYMAGANIA OGÓLNE</b>			
1.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Uwaga: myjnia w miejscu tymczasowej instalacji skonfigurowana do pracy tylko z wykorzystaniem drzwi załadunkowych (drugie drzwi zablokowane).	Tak	
2.	Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do za/rozładunku komory.	Tak	
3.	Ergonomiczna wysokość stolika do za/rozładunku myjni-dezynfektora, utworzonego po otwarciu drzwi – 700÷900 mm.	Tak	
4.	Pojemność: Min. 8 tac narzędziowych DIN1/1 o wymiarach 480x250x70mm.	Tak	
5.	Maksymalne wymiary zewnętrzne urządzenia (ograniczenia architektoniczne w miejscu instalacji): - szerokość: 650 mm, - głębokość: 700 mm, - wysokość: 2400mm.	Tak	
6.	Ogrzewana elektrycznie, przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych i osprzętu anestetycznego. Energooszczędny układ ogrzewania wody o mocy elementów grzewczych nie przekraczającej 10 kW.	Tak	
7.	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej.	Tak	
8.	Wlot wody zimnej, ciepłej i uzdatnionej w górnej części komory.	Tak	
9.	Końcowe płukanie wodą uzdatnioną.	Tak	
10.	Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu pompy spustowej.	Tak	
11.	Temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C.	Tak	
12.	Cztery pompy detergentu każda z możliwością nastawy ilości dozowanego środka wyrażonej w [ml] bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.	Tak	
13.	Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia – minimum 4 pojemniki po 5 l każdy.	Tak	
14.	Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.	Tak	
15.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.	Tak	
16.	Konstrukcja sterownika umożliwiająca połączenie w komputerowy system do monitorowania procesów mycia, dezynfekcji i sterylizacji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.	Tak	
17.	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	Tak	
18.	Sterownik urządzenia wyposażony w klawiaturę membranową lub ekran dotykowy.	Tak	

/ miejscowość, data/ /podpisy, pieczętki-osób upoważnionych/



.....  
( pieczęć Wykonawcy )

19.	Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacz, na którym może być prezentowane nie mniej niż 30 znaków graficznych.	Tak	
20.	Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie załadowniczej).	Tak	
21.	Programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego).	Tak	
22.	Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej.	Tak	
23.	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	Tak	
24.	Programy mycia i dezynfekcji termicznej i termiczno-chemicznej.	Tak	
25.	Liczba programów mycia –dezynfekcji minimum 15 w tym nie mniej niż 5 wybieranych za pomocą pięciu różnych klawiszy klawiatury lub ekranu dotykowego sterownika.	Tak	
26.	Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu indywidualnie dla każdego. Energooszczędna konstrukcja - moc elementów grzejnych suszarki nie przekraczająca 3 kW.	Tak	
27.	Suszarka wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny <b>min. HEPA 13</b> .	Tak/Podać	
28.	Ekologiczny, energooszczędny układ odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła).	Tak	
29.	Wydajność wentylatora suszącego zapewniająca prawidłowy przebieg procesu.	Tak	
30.	Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego – sygnalizacja stanu awaryjnego (np. zapchania filtra).	Tak	
31.	Urządzenie wyposażone w wydajny skraplacz pary, eliminujący konieczność podłączenia urządzenia do instalacji wyciągowej powietrza usuwanego z komory.	Tak	
32.	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych (za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione).	Tak	
33.	Ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, system wózka wsadowego do sprzętu anestetycznego zapewniający przepływ wewnątrz węży oraz natrysk z zewnątrz.	Tak	
34.	Ramiona spryskujące wyposażone w zdejmowalne zakończenia, umożliwiające przelotowe przepłukanie wnętrza każdego z ramion w celu usunięcia gromadzących się zanieczyszczeń (pozostałości nici chirurgicznych, elementów igieł, itp.).	Tak	
35.	Oświetlenie elektryczne wewnątrz komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.	Tak	
36.	Przeszklone drzwi komory (nie mniej niż 70% powierzchni drzwi).	Tak	
37.	Konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa.	Tak	
38.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc max. 10 kW (+/-2%).	Tak	
39.	Urządzenie posiadające potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją, jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).	Tak	
40.	Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883 / EN 15883.	Tak	

.....  
/ miejscowość, data/ /podpisy, pieczątki-osób upoważnionych/



.....  
( pieczęć Wykonawcy )

<b>WYPOSAŻENIE</b>			
1.	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności min. 8 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Konstrukcja wózka zapewniająca mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu mycia – demontaż wybranych poziomów mycia. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Demontowalne zakończenia ramiona natryskowych umożliwiające okresowe czyszczenie wnętrza. Przyłącza dla pojedynczych narzędzi tubularnych w standardzie Luer Lock - ilość przyłączy nie mniejsza niż ilość poziomów wózka. Ilość – 1 szt.	Tak	
2.	Wsad do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych, wyposażony w min. 30 przyłączy, w tym min. 10 przyłączy typu Luer – 1 kpl.	Tak	
3.	Wsad do mycia i dezynfekcji misek typu „nerka” – pojemność min. 10 misek. Ilość – 1 kpl.	Tak	
4.	Taca narzędziowa „duża” o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1 lub SPRI I. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość – 4 szt.	Tak	
5.	Taca narzędziowa „mała” o wym. zgodnych ze standardem DIN ¾ lub SPRI II. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość – 8 szt.	Tak	
6.	Taca narzędziowa „mała” o wym. zgodnych ze standardem DIN ½ lub SPRI III. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość – 4 szt.	Tak	
7.	Taca o drobnych oczkach (1,5 mm ±10%) z mocowaną zatraskowo pokrywą. Wymiary tacy 210x150x40 mm (±10%). Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość – 4 szt.	Tak	
8.	Zmiękcacz wody wraz z filtrem wstępnym o wydajności dostosowanej do oferowanej myjni.	Tak	
<b>PODSTAWOWE WARUNKI GWARANCJI I SERWISU</b>			
1.	Gwarancja min. 24 miesiące	Tak/Podać	
2.	Zapewnienie czasu naprawy do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia awarii	Tak	
3.	Zalecenia producenta dotyczące częstości wykonywania okresowych przeglądów technicznych (z dostawą urządzenia)	Tak	
4.	Bezpłatne wykonanie wymaganych zgodnie z zaleceniami producenta przeglądów w okresie gwarancyjnym	Tak	
<b>POZOSTAŁE</b>			
1.	Rok produkcji min. 2016	Tak	
2.	Urządzenie fabrycznie nowe – nieużywane, nie powystawowe	Tak	
3.	Zainstalowanie (wraz z wykonaniem niezbędnych przyłączy – wykonanie instalacji wodno – kanalizacyjnej, doprowadzenie zasilania elektrycznego zgodnie z wymaganiami określonymi przez producenta oferowanej myjni) i uruchomienie urządzenia w pomieszczeniu wskazanym przez Zamawiającego (Blok Operacyjny ul. Toruńska 7).	Tak	
4.	Bezpłatne przeszkolenie personelu w zakresie obsługi i prawidłowej eksploatacji urządzenia	Tak	
5.	Instrukcja obsługi w j. polskim (z dostawą)	Tak	

*\*W kolumnie „Oferowany Parametr” należy wpisać „TAK” lub TAK i podać wielkość, zakres oferowanego parametru albo opisać daną właściwość, cechę, funkcję, parametr, itp.*

.....  
/ miejscowość, data/ /podpisy, pieczętki-osób upoważnionych/